

FUNDACION GENERAL DE LA UNIVERSIDAD DE SALAMANCA SEDE COLOMBIA


NIT. 830.087.984-7

**ESTADO DE SITUACION FINANCIERA
COMPARATIVO A DICIEMBRE 31 DE 2020 Y 2019**

A C T I V O				P A S I V O			
	NOTA #	2.020 TOTALES	2.019 TOTALES		NOTA #	2.020 TOTALES	2.019 TOTALES
CORRIENTE				CORRIENTE			
				CUENTAS POR PAGAR	7	\$ 102.603.000	\$ 88.442.000
				IMP., GRAVAMENES Y TASAS	8	\$ 28.105.000	\$ 3.891.000
				BENEFICIOS A EMPLEADOS	9	\$ 3.675.000	\$ 4.491.000
EFFECTIVO Y EQU. AL EF.	4	\$ 254.223.000	\$ 132.375.000	TOTAL PASIVO CORRIENTE		\$ 134.383.000	\$ 96.824.000
CTAS C/CIALES Y OTRAS	5	\$ 107.595.000	\$ 69.583.000	PASIVO LARGO PLAZO		0	0
TOTAL ACTIVO CORRIENTE		\$ 361.818.000	\$ 201.958.000	TOTAL DEL PASIVO		\$ 134.383.000	\$ 96.824.000
PROP. PLANTA Y EQ.	6	\$ 0	\$ 0	P A T R I M O N I O			
				EXCEDENTES DEL EJERCICIO	10	\$ 121.531.000	\$ 43.059.000
				EXCEDENTES ACUMULADOS	11	\$ 105.904.000	\$ 62.075.000
				TOTAL PATRIMONIO		\$ 227.435.000	\$ 105.134.000
TOTAL DEL ACTIVO		\$ 361.818.000	\$ 201.958.000	TOTAL DEL PASIVO Y PATRIMONIO		\$ 361.818.000	\$ 201.958.000


OSCAR GONZALEZ BENITO
REPRESENTANTE LEGAL
PAB 085896


SERGIO RAMIREZ VELEZ
REVISOR FISCAL
T.P. # 36707-T


ZORAIDA VALBUENA CASTAÑEDA
CONTADOR PUBLICO
TP # 110964-T

**FUNDACION GENERAL DE LA UNIVERSIDAD DE SALAMANCA SEDE COLOMBIA
NIT. 830.087.984-7**

**ESTADO DE RESULTADOS INTEGRAL Y GANANCIAS ACUMULADAS
COMPARATIVO A DICIEMBRE 31 DE 2020 Y 2019**

		2.020		2.019		
<u>INGRESOS</u>	NOTA #	<u>TOTALES</u>		<u>TOTALES</u>		
-INGRESOS OPERACIONALES BRUTOS	12	\$	512.260.000	100,0%	\$ 204.385.000	100,0%
Menos:						
-COSTO DE VENTAS		\$	174.595.000	34,1%	\$ 114.372.000	56,0%
-GANACIAS BRUTA		\$	337.665.000	65,9%	\$ 90.013.000	44,0%
<u>GASTOS</u>						
-OPERACIONALES DE ADMINISTRACION	13	\$	183.339.000	35,8%	\$ 162.312.000	79,4%
-OPERACIONALES DE VENTAS		\$	0	0,0%	\$ 0	0,0%
UTILIDAD OPERACIONAL		\$	154.326.000	30,1%	\$ -72.299.000	-35,4%
NO OPERACIONALES						
-OTROS INGRESOS	14	\$	2.686.000	0,5%	\$ 117.139.000	57,3%
- OTROS EGRESOS	15	\$	3.481.000	0,7%	\$ 1.781.000	0,9%
EXCEDENTES ANTES DE IMPUESTOS		\$	153.531.000	30,0%	\$ 43.059.000	21,1%
PROVISION IMPUESTO DE RENTA		\$	32.000.000		\$ 0	
EXCEDENTES DEL EJERCICIO		\$	121.531.000	23,7%	\$ 43.059.000	21,1%



**OSCAR GONZALEZ BENITO
REPRESENTANTE LEGAL
PAB 085896**



**ZORAIDA VALBUENA CASTAÑEDA
CONTADOR PUBLICO
TP # 110964-T**



**SERGIO RAMIREZ VELEZ
REVISOR FISCAL
T.P. # 36707-T**